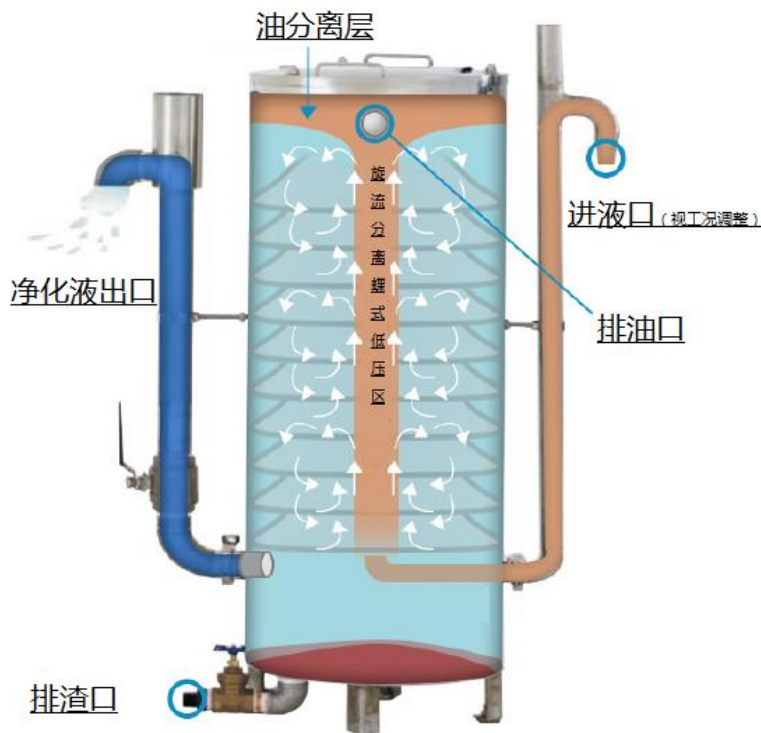


DC-EOWF 型小型桶式快速油水分离装置

一、产品介绍

本公司生产的 DC-EOWF 型“小型快速油水分离机”是各行业适用广泛的油水分离设备，可实现在线运行的油水分离的装置。其基本的工作原理是通过浮子式撇油器和自吸泵，将用户小型储液隔油箱中浮油撇除后进入分离罐中，再通过旋流、蝶式聚结盘组等特殊的流道设计和处理流程使油滴与水快速的分离。水排回隔油箱，油留在罐体上层可手动、自动或定时排出。

典型的处理工艺流程示意图如下：



注：根据出口水质要求不同处理环节可适当增减。

无动力型外观参照图：



带动力型外观参照图：



二、适用范围

陆用油水分离器、机加工切削液、清洗液处理流程中隔油水箱中油液快速分离，与带式 and 盘式浮油机相比，具有以下优点：

- 1.可快速进行收集分离清洁液面
- 2.水面有扰动基本不影响使用
- 3.可储存一定容量油液对清洁生产有利
- 4.分离效率更高
- 5 安装空间随意，不限于安装在特定位置（在设备附近 10 米内，高度差在 2 米内均可）

三、主要特点

- 1.放置地点灵活，可用于在线快速去储箱中污水中的浮油。
- 2.使用及维护成本低，除定期对聚结材料清洁外几乎不产生后续维护成本
- 3.用户使用时根据工况可以直接串接在用户管道中进行油水分离，也可与撇油器、配合使用从用户油水储箱中直接将浮油撇除后分离油液
- 4.排油可设计成手动排油及自动定时、自动定量排油
- 5.排水可直接排回水箱或进入下一道工序处理工序

四、技术参数

小型经济型(最大除油效率 95%):

项目	型号及主要参数	
	DCEOWF-100EP	DCEOWF-200-EP
	电控标准型	电控标准型
泵流量	10~15L/min	20~30L/min
分离罐有效容积	15L	30L
工作电压	220V/50Hz 单相 0.5~1A	220V/50Hz 单相 0.5~1A
功率	0.35KW	0.75KW
最大吸程	2 米	2 米
吸油管口径	G1/2"	G3/4"~G1"
排水口口径	G1~G1.25"	G1.25~G1.5"
外形参考尺寸	W*L*H 400*500*700mm	W*L*H 400*600*800mm

注：除非用户指定。标准型号的设备排油均为手动式，吸排水均自带动力。需自动排油请订货时注明。吸程超过 3 米，流量大于 30L/min 可订制

动力为气动型的订货时注明 如：DCEOWF-100NP 为相应气动型。

需大流量或其它特殊要求，订货另外咨询。